

**COMO INSTALAR UNA BARAZADERA JR. BAND-IT**



Fijar la herramienta BAND-IT en un tornillo de banco. Colocar el adaptador J001 en la embocadura de la herramienta. Introducir la abrazadera y asegurar que el extremo queda fijado con la palanca de agarre situada en el bloque tensor de la herramienta.



Cuando hemos alcanzado la tensión deseada, giraremos la herramienta por encima de la hebilla mientras soltamos sólo  $\frac{1}{4}$  ó  $\frac{1}{2}$  vuelta de la manivela (dependiendo del tipo y tamaño de la manguera) a la vez que realizamos dicho giro, hasta que el gancho que acciona la palanca de corte del adaptador, se fije al borde de la hebilla. Entonces accionaremos la palanca con un movimiento rápido y enérgico para cortar el sobrante y completar la abrazadera Jr.

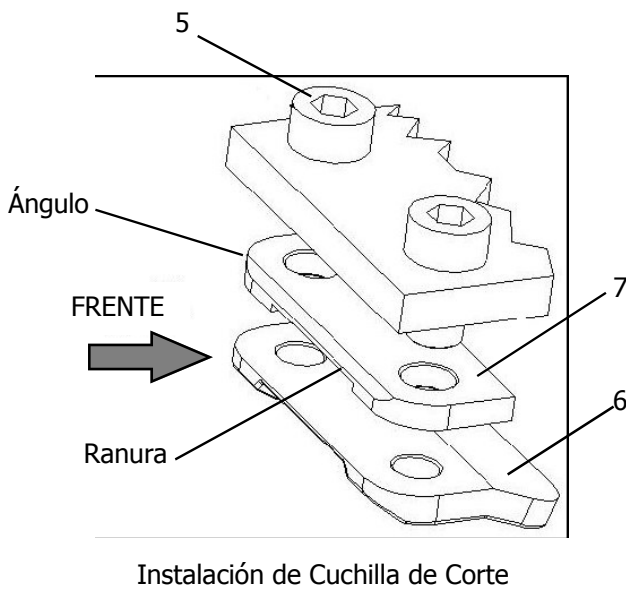
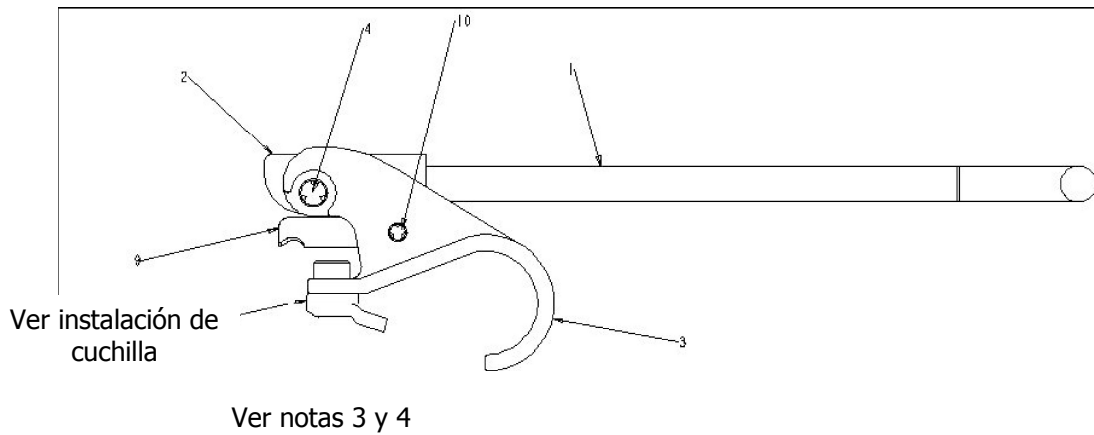


Introducir la manguera en la abrazadera. Apretar la abrazadera girando la manivela de la herramienta BAND-IT, en el sentido de las agujas del reloj. Colocar un dedo en el borde de la hebilla/cierre de la abrazadera, para sentir como va pasando el fleje (banda) mientras tensamos. Cuando dejemos de sentir el movimiento del paso del fleje, habremos alcanzado la tensión máxima para esa aplicación.



Ahora la abrazadera está fijada y asegurada. El fleje (banda) ha sido doblado  $90^\circ$  en el borde de la hebilla y se ha cortado el sobrante justo por encima de esta, asegurando el cierre de la abrazadera y consiguiendo un bajo perfil.

**NOTA: EL USO DEL TORNILLO DE BANCO ES OPCIONAL**



DESPIECE ADAPTADOR J001			
REF.	ITEM	DESCRIPCIÓN	QTY
<b>J01499</b>	1	Palanca	1
	2	Empujador	1
<b>J02299</b>	3	Cuerpo	1
	4	Pasador	1
<b>J93099</b>	5	Tornillo Allen	2
	6	Placa Cortador	1
	7	Placa de apoyo	1
	8	Llave Allen	1
<b>J00587</b>	9	Gancho	1
<b>J00987</b>	10	Pasador Gancho	1

**NOTAS:**

1. Insertar los tornillos e instalar la placa de apoyo con la ranura hacia abajo y el ángulo de frente como se observa en la figura.
2. Instalar la cuchilla de corte como se muestra.
3. Sujetar bien la placa de apoyo y la cuchilla de corte mientras se aprietan los tornillos.
4. Comprobar periódicamente que los tornillos estén bien apretados. Si están flojos puede romperse el conjunto cortador.